

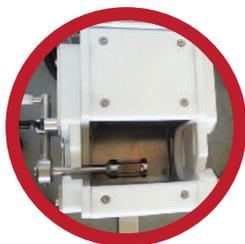
Ref: 14-01-0005

Shrinking Tube Control System

STCS-PHDは熱風ブロータイプの収縮チューブ加工機です。これはハーネス組立図板のライン用に設計されており、1個流しの加工設備となります。

このシステムは条件を制御する為のBOXと収縮作業を行う為の熱風装置にて構成されています。

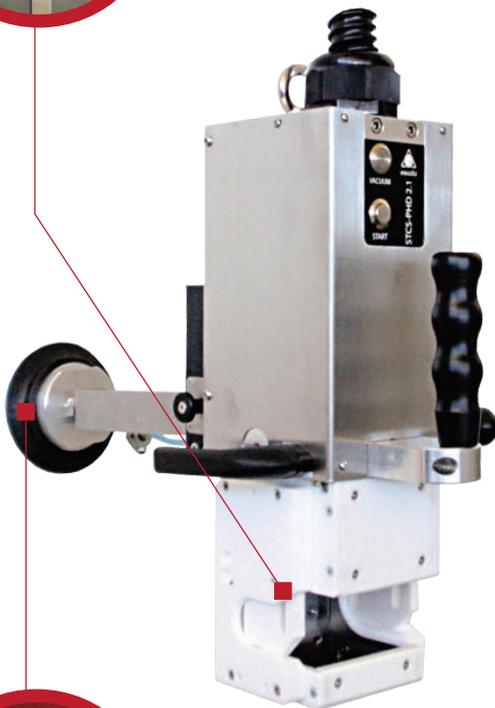
どのような組立図板でも簡単に調整できるよう、いくつかの形態をご用意しております。



アイテム毎に設計した特注収縮用チャンバーをご提供できます



ハーネス組立図板のラインで作業中でも回転ホルダーによって水平および垂直方向に変更して作業が行えます



吸引ポンプまたはブレードシステムでパネルに固定することができます



設定変更は手動またはバーコードリーダーで行えます

製品仕様

動作温度

最小	150 [°C]
最大	350 [°C] (Rec.:280 °C)

外形寸法、質量

長さ	440 [mm]
幅	240 [mm]
高さ	190 [mm]
重さ	6 [kg]

電源

電源	230 [V] @ 50Hz
待機時	50 mA
稼働時	50 mA to 15 A (Max. 3400W)

制御BOX外形

長さ	273 [mm]
幅	200 [mm]
高さ	140 [mm]
重さ	3 [kg]

接続、通信

エア/エアー圧	ワンタッチソケット, Ø 10mm; Min: 5気圧; Max: 6気圧
---------	---------------------------------------

配電	欧州規格IEC標準オスソケット
----	-----------------

バーコードリーダー	Dサブ9ピン (オス)
-----------	-------------

設定	操作パネル、バーコードリーダー
----	-----------------

インターフェース	液晶 16x2,ブザー、LED
----------	-----------------

収縮用チャンバーおよびツメ

標準収縮用チャンバー	L = 80 mm; Ø 30 mm
------------	--------------------

収縮用チャンバー(大)	L = 80 mm; Ø 50 mm
-------------	--------------------

作業

STCS-PHDは、収縮のパラメータと動作モードを制御BOXにて設定することができます。これは、内蔵型のKタイプ熱電対を使用し、クロースドループで制御を行うシステムです。

作業者はこの設備をラインに固定し、ワークをクランプすることで、チャンバーに固定することができます。

スタートボタンを押すと、設定したパラメータにて収縮作業が開始されます。

熱風装置は 操作が完了する前にワークを取り外すことを防ぐ為に閉まります。

収縮作業後、冷却装置が決められた時間稼働します。

機械が止まり、熱風装置が開くと作業者はワークを取り外すことができます。

特徴

- ▲ 設定項目: 加熱温度、収縮時間、待機時間 他;
- ▲ 全ての図板に適した構造;
- ▲ 2つの異なる動作モード: M1は温度と収縮時間の制御、そしてM2は事前に登録された設定を使うモード (20種類の収縮時間を登録可);
- ▲ 冷却装置内蔵;
- ▲ 設定の変更は手動または専用ソフトSTCS-RCT(Excelファイルの書き込み)にて行うことができます;
- ▲ 登録された設定を選択するにはバーコードリーダーで自動に行うか、制御BOXのツマミまたは操作パネルにて手動で行うことができます;
- ▲ あらかじめ設定された内容に名前をつけて使用することも可能;
- ▲ 手動または自動校正 (ワンサイクル);
- ▲ パスワード管理;
- ▲ ハードウェアの動作確認のための特別なメンテナンスモード;
- ▲ サイクル管理;
- ▲ エアの管理;
- ▲ 英語、フランス語、ポルトガル語、スペイン語の切り替えが可能。

オプション

バキューム固定システム

Ref: 06-01-0063



ブレード固定システム

Ref: 06-01-0064



特注チャンバー

Ref: 06-01-0055



エンドプライスツール

Ref: 06-01-0057

