

Press Shot Counter

プレス金型用ショット数管理ツール



— PSC-07MTL —



金型のショット数を各部品ごとに管理



内蔵ピエゾセンサーで振動を検知

16個の記憶領域と個別リセット機能により
金型内の各部品をそれぞれカウントします

上限ショット数の設定とその超過を通知

個体情報の登録、閲覧、管理

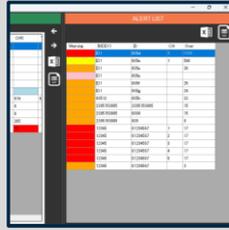
ワーニングリストによる
警告状態となっている個体の洗い出し

蓄積したデータをもとに
分析機能への応用が可能





ご利用の流れ



- ①本体を金型に取り付け、任意のタイミングでハンディを用いデータを回収
- ②回収したデータをPCソフトに反映させて記録を重ねる
- ③ワーニングリストからメンテナンスの要否を確認する
- ④必要に応じてカウントリセット、当該箇所に対する金型のメンテナンス



ショット数管理を行うメリット

- ・ 部品のメンテナンス時期を規定することで品質の安定性が向上
- ・ 統計より各部品の耐久ショット数（寿命）を計算可能
→ 予備部品の最適な保有数を導き出せる
- ・ データベース（過去）より部品の交換記録を確認
- ・ データ化とソフトによる一括管理で、見える化と工数削減に貢献
- ・ 分析機能による応用で稼働状態時の動きを記録



スペック情報

PSC-07MTL	
電源	コイン電池
光通信距離	50cm-
寸法/重量	64×36×11.8 / 75 g
PSC-HT01-ハンディターミナル-	
電源	単三電池 2本
光通信距離	Max.50cm
寸法	128×40×25mm
PSC-PCT01-PCターミナル-	
電源	USB電源
光通信距離	Max.50cm

株式会社コスモネット

本社：東京都大田区蒲田本町2-4-2 アクシード蒲田本町2F

TEL:03-5744-6626

三重営業所：三重県四日市市西伊倉町3-3

TEL:059-327-5841

E-mail: info@cosmonet-jp.com

この製品の情報



当社のホームページ

